

# R424A (RS-44)

## PROCEDURA DI CONVERSIONE PER LA SOSTITUZIONE DEL R22 CON R424A

- (1) Assicurarsi di avere a disposizione l'equipaggiamento adeguato all'operazione, come l'unità di recupero e le bombole, il contenitore per il lubrificante recuperato, la pompa da vuoto, le bilance di pesatura, l'essiccatore, etc.
- (1) Registrare i dati di base per stabilire le normali condizioni operative per l'equipaggiamento.
- (2) Recuperare la carica di R22 e pesarla per determinare la quantità di R424A da caricare.
- (4) R424A è compatibile con i lubrificanti MO/AB e POE. Comunque, se viene sostituito l'olio nel sistema con un altro tipo, non è necessario rimuovere tutto l'olio presente nel sistema.
- (5) Sostituire il filtro/essiccatore.
- (6) Svuotare il sistema e caricare il liquido con una quantità di R424A identica alla carica originaria di R22.
- 7) Avviare il sistema e controllare i dati di base, regolare il dispositivo di espansione se necessario. Se un controllo a bassa pressione agisce da controllo della temperatura, verificare il campo di temperatura e, se necessario, regolare.
- (8) Se il sistema è provvisto di una finestra di controllo del livello refrigerante e questo non indica piena carica, dovrà essere aggiunto ulteriore R424A
- (9) Evitare di sovraccaricare il sistema
- (10) Controllare molto attentamente le eventuali perdite del sistema
- (12) Etichettare in modo chiaro il sistema, riportando la carica di R424A e il tipo di olio utilizzato
- (13) Sui sistemi più grandi con finestra di controllo del livello dell'olio, verificare il livello dopo molte ore di utilizzo e, se necessario, aggiungere olio.

**NOTA: NEI SISTEMI CARATTERIZZATI DA UNO SCARSO RITORNO DI OLIO, SPESSO CON LINEE DI ASPIRAZIONE INUSUALMENTE LUNGHE E/O SISTEMI A BASSA TEMPERATURA, SI PUÒ INCREMENTARE LA CAPACITÀ DELL'R424A DI FAVORIRE IL RITORNO DELL'OLIO, IMPIEGANDO OLI ALCHILBENZENICI O POLIOLI ESTERI.**